

Герметик битумно-полимерный горячего применения **BIOTUM® US** для герметизации деформационных швов и трещин бетонных и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог и аэродромов.

ASTM D 6690

### 1. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BIOTUM® US

№	Наименование показателей	BIOTUM® US	Метод испытания
		500 017	
1	Минимальная температура нанесения, °С.	193	-
2	Максимальная температура нагрева, °С.	204	-
3	Совместимость с асфальтом	соотв.	ASTM D5329
4	Проницаемость при погружении конуса при +25 °С, 0,1 мм.	100 - 150	ASTM D5329
5	Проницаемость при погружении конуса при -18 °С, 0,1 мм.	мин 25	ASTM D5329
6	Текучесть при +60°С, 5 ч, мм.	макс 10	ASTM D5329
7	Упругая деформация, %	30 - 60	ASTM D5329
8	Сцепление, -29°С, раст. 200%, образец толщиной 12,7 мм	соотв., 3 цикла	ASTM D5329

### 2. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Битумно-полимерный герметик горячего применения **BIOTUM® US**, представляет собой однородную, пластичную массу черного цвета, состоящую из очищенного битумного компаунда, модификатора типа СБС, пластификатора, наполнителя и адгезионной добавки.

### 3. ПРЕИМУЩЕСТВА

Герметик изготавливается в соответствии с требованиями ASTM D 6690 «Standard Specification for Joint and Crack Sealants, Hot Applied, for Concrete and Asphalt Pavements»;

- высокая степень адгезии к бетонным и асфальтобетонным покрытиям;
- устойчивость против водных растворов солей и разбавленных кислот;
- низкая степень водопоглощения;
- эластичность при низких температурах;
- быстрое высыхание;
- высокая устойчивость к старению;
- возможность вторичной переработки.

### 4. ПРИМЕНЕНИЕ

Битумно-полимерный герметик наносимый в горячем состоянии **BIOTUM® US**, применяется для использования в сфере автомобильных дорог, аэродромов и других дорожных сферах, а также при:

- герметизации деформационных швов бетонных покрытий аэродромов;

- заполнении и герметизации трещин асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог;
- герметизации швов между асфальтобетонным и бетонным дорожным покрытием;

## 5. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

На участке заливки необходимо обеспечить приостановку движения транспорта. Работы должны производиться только в сухую погоду, при температуре поверхности  $\geq +3$  °С. Основание должно быть сухим, бетон должен быть уложен не менее 14 дней назад. Грани шва должны быть очищены от грязи и пыли, и веществ препятствующих адгезии. Если необходимо очистить шов от старого герметика, необходимо использовать щелочную машину. При подготовке и очистке шва не повреждать грани шва. При необходимости сушки, использовать горячий воздух подаваемый под давлением, типа «тепловое копье». Сушку и обдув необходимо проводить непосредственно перед заполнением шва.

Герметик **BIOTUM® US** разогревается в битумных котлах косвенного нагрева до температуры 160-180°С. Котлы должны быть оборудованы автоматикой контроля температуры и устройством механического перемешивания. Перегрев герметика может привести к повреждению полимерной структуры, что повлияет на ухудшение качества герметика. Разогрев следует производить постепенно, на первую закладку необходимо положить 1/3 объема котла. После, к уже расплавленной массе можно докладывать оставшийся объем 2/3. Не выработанную массу герметика нужно слить из котла и можно ее разогреть повторно, не более 2-х раз.

После разогрева, герметик **BIOTUM® US** в горячем, жидком виде заливается в полость шва (трещины) с помощью удочки с соплом, обеспечивая необходимый уровень заполнения. При необходимости, для лучшей адгезии, шов (трещина) предварительно обрабатывается праймером **PRIMER BIOTUM® G** с помощью распыления или кисточки.

После заливки шва присыпка песком не обязательна, после остывания герметика **BIOTUM® US** (3 - 5 мин) налипание на колеса автомобилей и транспорта отсутствует.

Расход герметика **BIOTUM® US** можно просчитать в соответствии с формулой: длина шва (см) x ширина шва (см) x глубина шва (см) x удельный вес герметика (г/см<sup>3</sup>) = потребление (г). Расход праймера ориентировочно 3% от объема герметика.

## 6. УПАКОВКА

Картонные коробки с антиадгезионным внутренним покрытием, облегчающим извлечение материала для использования, вес в коробке 16 - 18 кг. Коробки складывают на поддон по 5 слоев. Поддон запаковывается стрейч пленкой, взвешивается, и герметик продается в соответствии с весом НЕТТО продукта. Маркировка на поддоне указывает на номер партии, дату, вес НЕТТО и наименование продукта.



## 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Расфасованный битумно-полимерный герметик **BIOTUM® US** перевозится любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных на данном виде транспорта. Картонные коробки с герметиком должны храниться в штабелях не более 5 слоев по высоте при температуре до плюс 30°C в закрытых помещениях или под навесом в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, растворителей, влаги. Герметик должен храниться на расстоянии более 2м от источников тепловой энергии. При длительном хранении при температуре выше плюс 30°C возможна деформация тары.

## 8. СРОК ГОДНОСТИ

Гарантийный срок хранения битумно-полимерной мастики **BIOTUM® US** – 24 месяца со дня изготовления.

В случае превышения срока годности 24 месяца, необходимо провести контрольные испытания, для подтверждения соответствия указанных в паспорте свойств материала.

## 9. БЕЗОПАСНОСТЬ

При проведении работ по санации трещин необходимо обеспечивать непрерывность технологического процесса. Необходимо соблюдать требования техники безопасности, изложенные в СНиП 12-04-2002 часть 2 "Безопасность труда в строительстве". Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемой техники, ознакомлены с технологией применения герметика **BIOTUM® US**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (перчатки, хлопчатобумажные комбинезоны и др.).

Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов. Работы в ночное время не допускаются.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие мастики **BIOTUM® US** требованиям EN 14188-1-2009, при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики.